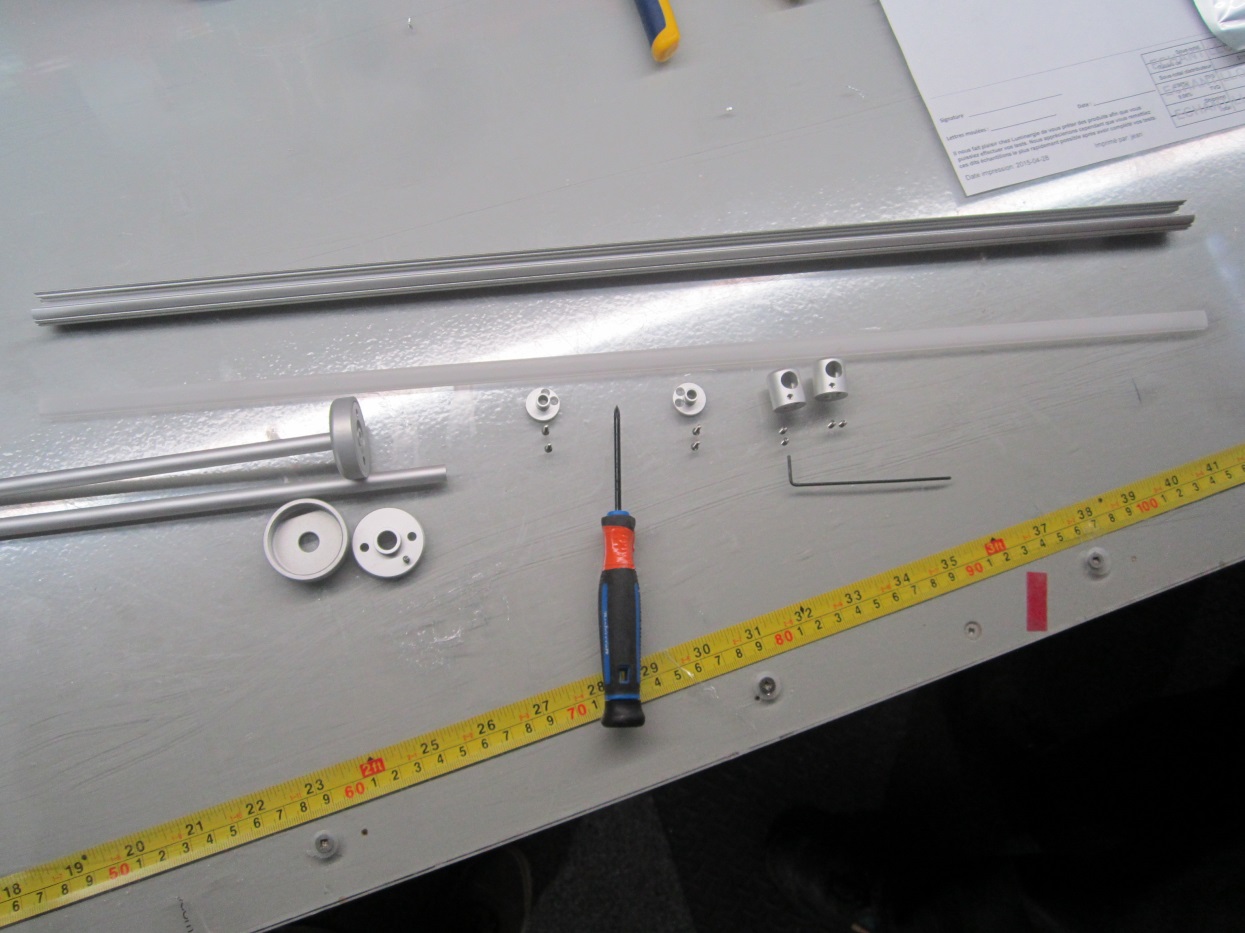
**Vue éclaté**



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Matériel nécessaire** | | | | | |
| Ruban Strip DEL |  |  | Extrusion d’aluminium série 4500 |  |  |
| 2 vis **M3X05 6mm** |  |  | 4 vis **M2X10** |  |  |
| Lentille LUMENTRUSS |  |  | Série 4500 coude part 3 horizontal | Z-ACC0040-04 |  |
| Série 4500 coude part1 | Z-ACC0040-02 |  | Série 4500 Canopy alu | Z-ACC0040-08 |  |
| Série 4500 arm part | Z-ACC0040-01 |  | Série 4500 Canopy Alu back plate Stainless | Z-ACC0040-07 |  |
| Ruban double face |  |  |  |  |  |  |  |

**= Insérer la pièce**

**= Cheminement des étapes**

**Guide d’assemblage des LumenTruss Série 4500**

**Étape 1 : Prendre un Ruban flexible DEL, tester l’alimentation pour voir que le rubans est en bon état**

**Quick Connect**

**Résultat final**

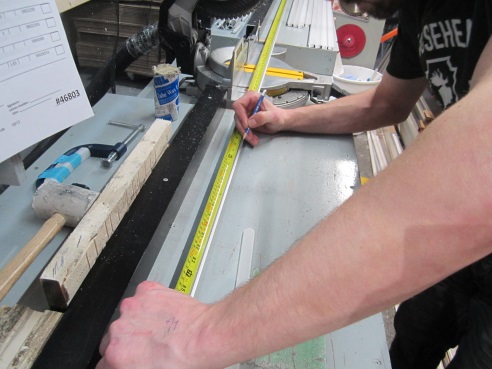
 

**Marche à suivre**: Utiliser un adapteur Quick connect ou utiliser la machine spécialisée. Pour tester que tous les DEL sont en bon états

**Étape 2 : Couper l’extrusion d’aluminium   
et la lentille à la grandeur indiquée dans le bon de commande**

**Procéder à la coupe**

**Mesurer la grandeur exacte**

 ****

**Marche à suivre :** Utiliser le bon de commande et couper l’extrusion a la mesure exacte. Laisser la lentille sur l’extrusion pour s’assurer qu’elle est exactement de la même mesure.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Code de produit | Matériel | Code couleur |
|  | Extrusion d’aluminium series 4500 |  |

**Étape 3 : Enlever la mesure nécessaire pour l’END CAP**

Calculer la mesure a enlevé

**Résultat final après la coupe**

**Marche à suivre**: Pour connaître la mesure exacte à couper de l’extrusion consulter le fichier EXCEL Mesure des END CAP disponible à côté du banc de scie.

**Étape 4 : Percer à l’intérieur de l’extrusion**

**Percer**

Huiler la mèche

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Code de produit | Matériel | Code couleur |
|  | Extrusion d’aluminium série 4500 |  |
|  | Mèche perceuse |  |

**Marche à suivre:** Faire attention de bien huiler la mèche à filter utiliser pour éviter qu’elle ne chauffe et se brise à l’intérieur de l’extrusion

**Étape 5 : Viser le l’End Cap Alu 4000R dans les trous que l’on vient de creuser**

**Insérer l’End Cap Alu 4000R dans l’extrusion**

**Viser**

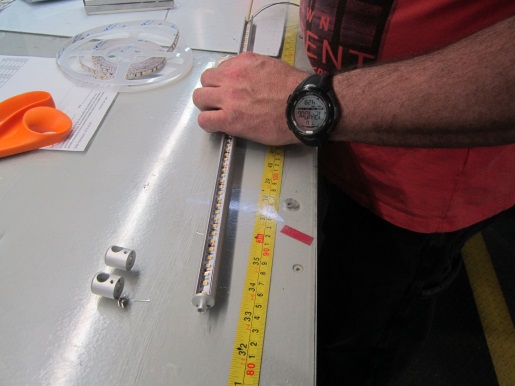
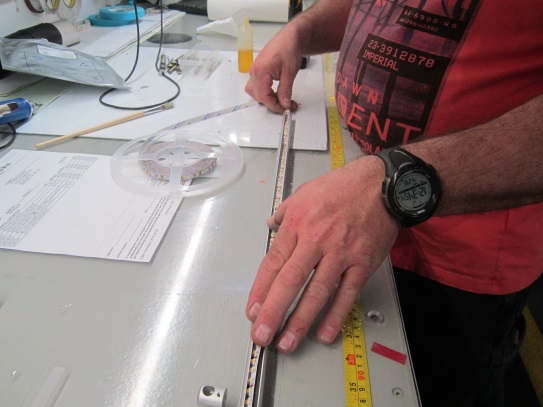
 

**Marche à suivre:** Insérer un des End Cap au bout de l’extrusion et viser les vis **M2X10** dans le trou que l’on vient de creuser **Attention de ne pas utiliser une perceuse commercial**

**Étape 6 : Coller le ruban DEL à l’intérieur de l’extrusion**

**Résultat final**

Coller le ruban dans l’extrusion

**Marche à suivre:** Porter une attention particulière pour que le ruban soit bien centré et bien collé sur toute sa longueur **Attention à ne pas coller le ruban sur les côtés d’aluminium.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Code de produit | Matériel | Code couleur |
| Z-ACC0040-02 | Série 4500 coude part 1 |  |
|  | Ruban DEL |  |
|  | Vis **M2X10** |  |

**Étape 7: Insérer la lentille LumenTruss dans l’extrusion**

**Insérer la lentille**

**Lentille**

**Marche à suivre**:Insérer la lentille dans l’extrusion d’aluminium

**Étape 8 : Insérer l’End Cap Alu 4000R**

**End Cap Alu 4000R**

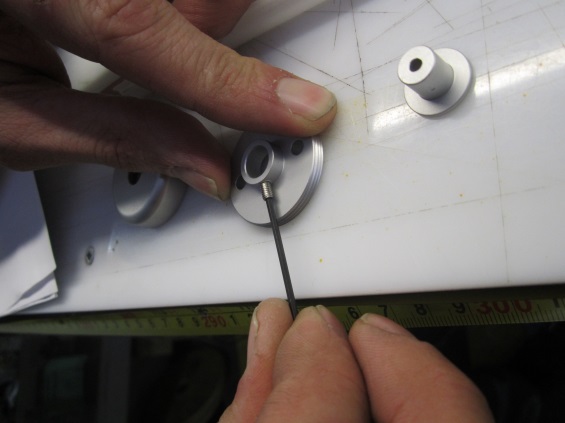
**Résultat final**

**Marche à suivre**:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Code de produit | Matériel | Code couleur |
|  | Lentille LumenTruss série 4500 |  |
| Z-ACC0040-02 | Série 4500 coude part 1 |  |

**Étape 9 : Préparer les bras pour support muraux**

**Marche à suivre**: Utiliser un Allen Key (Modèle) pour viser les vis **M3X05 6mm**

**Étape 10 : Limer le bras de support pour éviter que le fil ne se coupe**

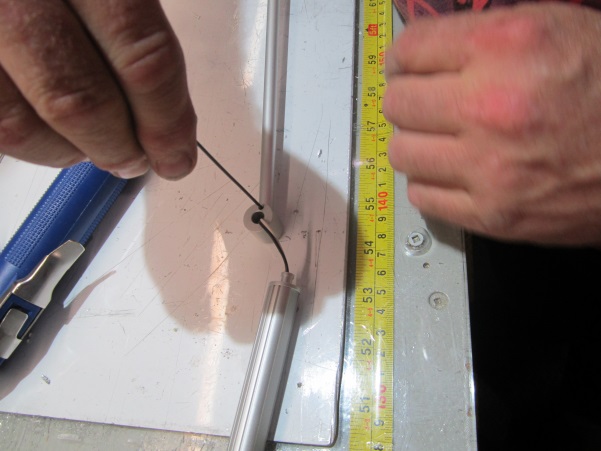
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Code de produit | Matériel | Code couleur |
| Z-ACC0040-01 | Série 4500 arm part |  |
|  | Vis **M3X05 6mm** |  |
| Z-ACC0040-08 | Série 4500 Canopy alu |  |
| Z-ACC0040-07 | Série 4500 Canopy Alu back plate Stainless |  |



**Étape 11 : Passer les fils à travers la tige et l’End Cap pour ensuite viser le tout**

**Support métallique**

**Résultat**

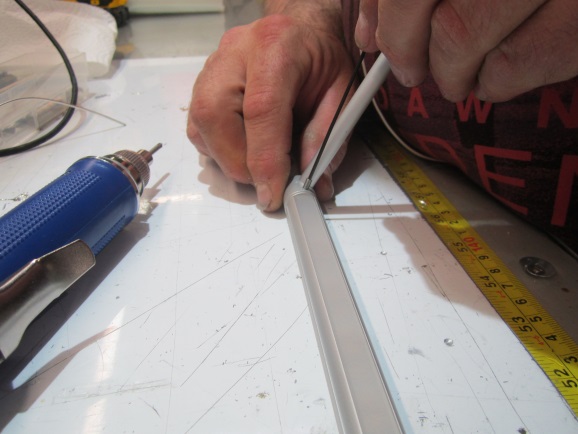
**Marche à suivre :** Passé le fil électrique à travers la tige de métal, l’End Cap et également les fixtures corner 4500. Par la suite, utiliser l’Allen-Key et les vis M3X05 6mm pour venir viser le montage

**Étape 11 : Viser les bras de supports muraux à l’extrusion**

**Viser le bras à l’extrusion**

**Résultat final**

**Marche à suivre : Utiliser l’Allen key pour viser la dernière vis M3X05 6mm**

 ****

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Code de produit | Matériel | Code couleur |
| Z-ACC0040-01 | Série 4500 arm part |  |
|  | Vis **M3X05 6mm** |  |
| Z-ACC0040-02 | Série 4500 coude part 1 |  |
| Z-ACC0040-04 | Série 4500 coude part 3 horizontal |  |

**Étape 12 : Apposer une étiquette d’authentification**

**Etiquette d’authentification**

**Résultat**

** **

**Marche à suivre:** Imprimer les étiquettes d’authentification de Luminergie. Pour voir la marche à suivre consulter le guide « Impression d’étiquette ». Une fois imprimer, coller les deux étiquettes sur le fil de l’extrusion

**Résultat final**

****